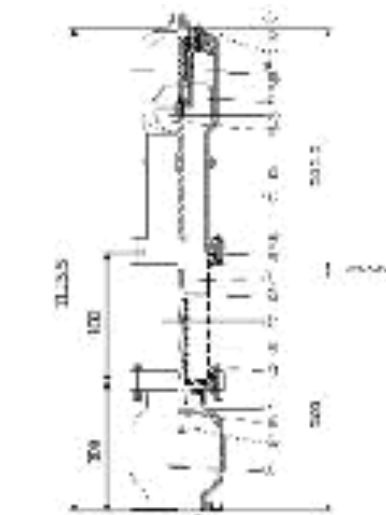


HIDRANT

HIDRANT DE COLUMNA DN100



CÓDIG	CONEXIÓ ENTRADA	CONEXIÓ SORTIDA	PES (kg)
IHCD601G	DN100	2ø70 + 1ø100 Rac. Barcelona	74
IHCD602G	DN100	2ø70 + 1ø100 Rac. Bomberos	74



Característiques tècniques:

- Hidrants de columna seca-vaciado automàtic.
- Certificació AENOR UNE 23405.
- Presió nominal 16 Bar.
- Ensayo de estanqueidad 20 Bar.
- Sistema antirrotura.
- Carcasa opcional.

Nº	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	Cuerpo superior	Fundición nodular GJS-400 revest. epoxi
2	Carrete	Fundición nodular GJS-400 revest. epoxi
3	Cuerpo de válvula	Fundición nodular GJS-400 revest. epoxi
4	Cárter del accionamiento	Fundición nodular GJS-400 revest. epoxi
5	Tapa del cuerpo	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
6	Extremo de accionamiento (cuadrado 25mm)	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
7	Asiento del cierre	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
8	Racor Ø100 (3 1/2" rosca ext.)	Aleac. Aluminio forja anodizado AW 6082 s/UNE-EN 573 y 755 (L-3453 s/UNE 38334)
9	Eje inferior	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
10	Muelle de cierre	Acero inox 1.4305 (UNE-EN 10088) o AISI 303 (ASTM A320)
11	Eje-Husillo	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
12	Eje superior	Latón estampado CW617N s/ UNE-EN 12165
13	Tapón Racor Ø100	Aleac. Aluminio forja anodizado AW 6082 s/UNE-EN 573 y 755 (L-3453 s/UNE 38334)
14	Racor Ø70 (2 1/2" rosca ext.)	Aleac. Aluminio forja anodizado AW 6082 s/UNE-EN 573 y 755 (L-3453 s/UNE 38334)
15	Tapón Racor Ø70	Aleac. Aluminio forja anodizado AW 6082 s/UNE-EN 573 y 755 (L-3453 s/UNE 38334)
16	Casquillo fusible mecánico	Acero al C. martensítico 1.0402 (UNE-EN 10083-2) o C22 (DIN 17200)
17	Brida de conexión PN16 Diám.4"	Fundición nodular GJS-400 revest. epoxi
18	Obturator de cierre	Fundición nodular GJS-400 con elast. EPDM
19	Tornillo UNE-EN ISO 4762 (cabeza cilíndrica con hexágono Allen interior DIN 912) M12 x 45	Acero inox 1.4301 (UNE-EN 10088) Resistencia A2 (UNE-EN ISO 3506-1)
20	Tornillo UNE-EN ISO 4762 (cabeza cilíndrica con hexágono Allen interior DIN 912) M8 x 30	Acero inox 1.4301 (UNE-EN 10088) grado 8.8 (UNE-EN ISO 898-1)
21	Tornillo UNE-EN ISO 4014 (cabeza hex. l DIN 931) M16 x 70	Acero al carbono grado 5.6 según UNE-EN ISO 898-1
22	Tuerca hex. UNE-EN ISO 4032 (DIN 934-5) M20	Acero zincado
23	Tuerca hex. UNE-EN ISO 4032 (DIN 934-5) M24	Acero zincado

"CARCASA" HIDRANT DE COLUMNA (Opcional)



CÓDIG	DESCRIPCIÓ	PES (kg)
71R003	Fanal de protecció	18

Característiques tècniques:

- Para hidrantes de columna seca de DN80 y DN100.
- Compuesto por dos piezas: Interior en hierro fundido y superior en poliéster-fibra de vidrio.



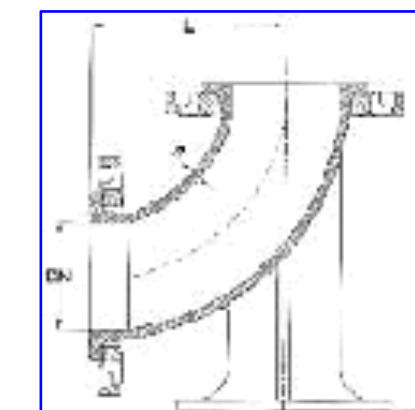
ACCESORIS PER INSTAL·LACIÓ D'HIDRANTS

Codo de 90° (1/4) con zapata



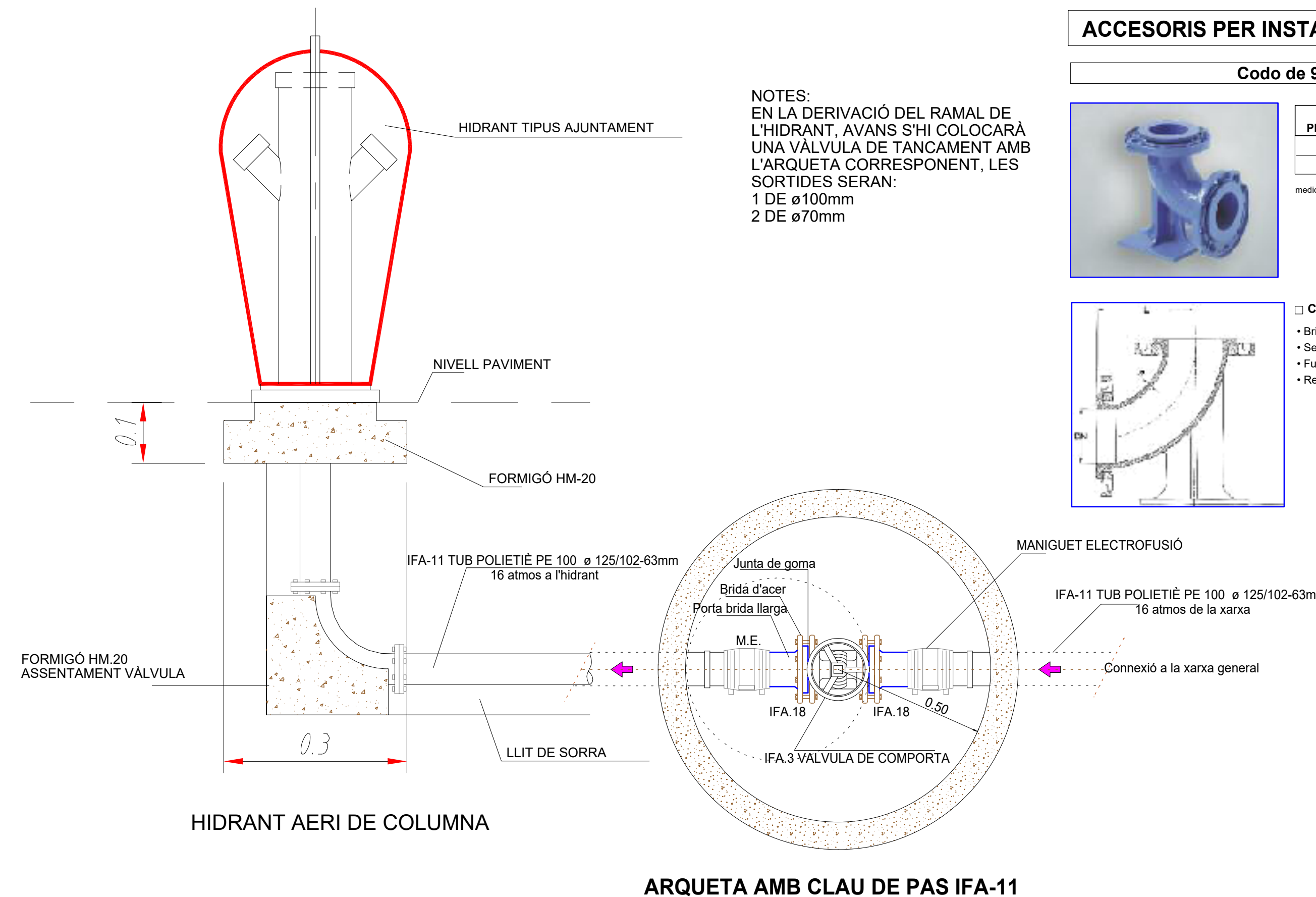
CÓDIGO	PN 10	PN 16	DN	Lec		PESO (kg)
AD99080	80	165	7	110		14,6
AD99100	100	180	7,2	125		17,4

medidas en mm



Característiques tècniques:

- Bridas orientables.
- Según norma EN 545.
- Fundición nodular GGG40.
- Recubrimiento epoxi. RAL 5015.



NOTES:
EN LA DERIVACIÓ DEL RAMAL DE L'HIDRANT, AVANS S'HI COLOCARÀ UNA VÀLVULA DE TANCAMENT AMB L'ARQUETA CORRESPONENT, LES SORTIDES SERAN:
1 DE ø100mm
2 DE ø70mm

HIDRANT AERI DE COLUMNA

ARQUETA AMB CLAU DE PAS IFA-11